* **Dans la page Machines Métal**

[**http://agence-bugeau.fr/machines\_metal.html**](http://agence-bugeau.fr/machines_metal.html)

* + **SCIES A RUBAN GAMME EASY**

Scies à ruban manuelles et semi-automatiques pivotantes pour métaux ferreux

Image : scie\_a\_ruban\_easy.jpg

Description :

Hauteur de coupe de 220 à 460 mm

Coupe orientable par pivotement du groupe

EASY M : machines manuelles

EASY SA  et PT machines semi- automatique

EASY A : machine automatique

Options :

Table d’entrée à rouleaux

Table de sortie à rouleaux, butée de mesure

Variantes :

EASY 221 M- 221 SA : hauteur de coupe maxi 220 mm

EASY 231 M- 231 SA : hauteur de coupe maxi 230 mm

EASY 261 M- 261 SA : hauteur de coupe maxi 260 mm

EASY 301 M- 301 SA : hauteur de coupe maxi 300 mm

EASY 400 PT : hauteur de coupe maxi 400 mm

EASY 460 PT : hauteur de coupe maxi 460 mm

EASY 301 A : hauteur de coupe maxi 300 mm

Téléchargement pdf : Catalogue\_ISTech\_serie\_EASY.pdf

* + **SCIES A RUBAN GAMME POWER S**

Scies à ruban semi- automatique sur colonnes pour métaux durs

Image : scie\_a\_ruban\_power\_s.jpg

Description :

Machine adaptée pour la coupe de petites séries en métaux durs. Arc monté sur 2 colonnes chromées. Tension automatique de la lame. Ecran tactile couleur pour un paramétrage facile. Vitesse de coupe variable en continu de 20 à 100 m/min. Brosse rotative de nettoyage de la lame.

Options :

Micro- lubrification

Régulateur de pression

Etau hydraulique mobile d’avance, course 300 mm

Ligne laser de visée de coupe

Tapis d’évacuation de chutes

Convoyeurs à rouleaux

Variantes :

POWER S4 : capacité de coupe : 420 x 500 mm

POWER S5 : capacité de coupe : 520 x 700 mm

POWER S6 : capacité de coupe : 610x 710 mm

POWER S7 : capacité de coupe : 720 x 800 mm

POWER S8 : capacité de coupe : 820 x 820 mm

POWER S10 : capacité de coupe : 1020 x 1020 mm

Téléchargement pdf : Catalogue\_ISTech\_serie\_POWER\_S.pdf

* + **SCIES A RUBAN GAMME POWER NC**

Scies à ruban entièrement automatiques sur colonnes pour métaux doux ou très durs à haute productivité. Capacités de coupe de 260 x 260 mm à 670 x 670 mm

Image : scie\_a\_ruban\_power\_nc.jpg

Description :

Machines à hautes performances pour la coupe automatique de métaux durs. Optimisation des temps de cycles. Précision de coupe. Capacités de coupe en diamètre de 260 mm à 670 mm. En version XL, peut être équipée avec chargeur et déchargeur automatiques. Arc monté sur 2 colonnes chromées. Guide lame particulièrement étudié pour robustesse et précision dans la durée. Tension automatique de la lame. Déplacement du chariot d’avance par vis à recirculation de billes. Positionnement de la hauteur de coupe par vis à billes. Brosse rotative de nettoyage de la lame. Lame en métal dur pour la coupe des aciers inox et spéciaux. Coupe de l’aluminium à haute vitesse.

Contrôle par PLC sur écran tactile couleur. Choix du matériau à couper. Changement rapide et facile de lame. Précision de positionnement du charriot 0,01 mm par vis à recirculation de billes. Mouvement de la tête de coupe par vis à billes. Positionnement automatique du guide lame. Convoyeur d’évacuation des chutes

Variantes :

POWER 260 NC : capacités de coupe : 260 x 260 mm

POWER 360 NC : capacités de coupe : 360 x 360 mm

POWER 440 NC : capacités de coupe : 440 x 440 mm

POWER 530 NC : capacités de coupe : 530 x 530 mm

POWER 630 NC : capacités de coupe : 630 x630 mm

Options :

Versions XL : machines avec table d’entrée course d’avance 3000 mm :

Existe pour les versions 260, 360, 440, 530, et 670

POWER 670 XL : capacités de coupe : 670 x 670 mm

Etau vertical pour coupes en paquet.

Modèle spécial avec tête inclinée pour la coupe des sections rectangulaires

Systèmes automatiques de chargement et déchargement

Téléchargement pdf : Catalogue\_ISTech\_serie\_POWER\_NC.pdf

* + **SCIES A RUBAN GAMME SMART**

Scies à ruban automatique et semi-automatiques pour la coupe du métal, à 2 colonnes sur guides linéaires.

Capacités de coupe de 300 x 300 à 430 x 430 mm

Image : scie\_a\_ruban\_smart.jpg

Description :

Machine compacte avec interface de programmation conviviale.

Tête de sciage sur 2 colonnes, sur guides linéaires avec patins à billes pour garantir vitesse et précision de coupe.

Zone de travail complétement protégée, avec accès total pour l’entretien.

Déplacement des pièces par étaux positionnés sur guides linéaires à billes.

Avance incrémentale sans reprise du groupe alimentateur pour un gain de temps.

Etau avant double pour une meilleure finition et coupe courte en fin de barre

Repositionnement automatique de la tête à chaque cycle de coupe.

Tension automatique de la lame

Guide de lame mobile automatique pour une coupe toujours droite

Vitesse de coupe ajustable en continu par inverter.

Brosse de nettoyage de lame entrainée et convoyeur de copeaux.

Variantes

SMART 290 SA : capacité de coupe 300 x 300 mm. Semi-automatique

SMART 350 SA : capacité de coupe 350 x 350 mm. Semi-automatique

SMART 530 SA : capacité de coupe 515 x 700 mm. Semi-automatique

SMART 290 A : capacité de coupe 300 X 300 mm. Automatique  
 SMART 350 A : capacité de coupe 350 x 350 mm. Automatique

SMART 430 A : capacité de coupe 430 x 430 mm. Automatique

Options :

Chargeur à plan incliné

Chargeur à chaines

Personnalisation selon type de profil

Rotation de barre

Téléchargement pdf : Catalogue\_IStech\_serie\_SMART.pdf

* **Dans la page Centres d’usinage pour charpente**

[**http://agence-bugeau.fr/machine\_bois\_composite\_centre\_usinage\_charpente.html**](http://agence-bugeau.fr/machine_bois_composite_centre_usinage_charpente.html)

**N.B. : images en attente**

* + **TECHNO PF**

Centres d’usinage **ESSETRE** pour poutres lamellé-collées et chalets.

Compatibles avec les principaux logiciels du marché tels que Sema, Dietrich, Cadwork, HSB…

Description :

Centres d’usinage à portique fixe.

Ces centres peuvent être équipés d’une ou deux têtes d’usinage

Ils ont été conçus pour les secteurs de production pour maisons ossature bois, poutres et fermettes, panneaux CLT, blocs madriers pour chalets.

Il peut être équipé avec deux électro-broches opposées interpolées à 5 axes de 12 kW à 7000 trs/min, à refroidissement liquide.

Agrégat à lame permettant toutes les découpes.

Section maximale de la pièce : 800x 400 mm.

Longueur de pièce usinable illimitée grâce au système breveté de pinces géré par la CN.

Tapis d’évacuation des chutes.

Armoire électrique climatisée.

Chargement et déchargement automatiques pour poutres et panneaux.

Nouveau logiciel graphique pour l’usinage des poutres.

Téléchargement pdf : techno\_pf.pdf

Variantes

TECHNO PF 1250 :

Techno PF avec capacité section 1250 x 400 mm

Téléchargement pdf : techno\_pf\_1250.pdf

TECHNO PF + BH

Pour l’usinage des poutres et des blocs madriers pour chalet

Même typologie que Techno PF mais avec une électro-broche 5 axes et une électro-broche spécifique pour l’usinage des chalets permettant d’effectuer rapidement tous les entaillages.

Section maxi des blocs madriers : 160 x 240 mm

Téléchargement pdf : techno\_pf\_bh.pdf

* + **TECHNO TURN**

Centre d’usinage à portique fixe pour travail sur les 6 faces des pièces de grosses sections, sans retournement.

Description

Centre d’usinage à portique fixe équipé de la tête à fraiser « Turn » qui peut effectuer des fraisages et coupes sur les 6 faces de la pièce d’une façon très rapide. Equipée d’un changeur d’outils.

Section maxi : 400x 240 mm. Longueur illimitée.

Téléchargement pdf : techno\_turn.pdf

Variantes

TECHNO TURN EVO est équipé de 2 têtes à double sortie permettant l’utilisation de 4 outils différents sans changement d’outils.

Section maxi : 650 x 400 mm. Longueur illimitée.

Téléchargement pdf : techno\_turn\_evo.pdf

* + **TECHNO SAW**

Centre d’usinage pour ossature bois.

Description

Section maxi : 450 x 150 mm

Tête d’usinage 5 axes à double sortie avec lame

Téléchargement pdf : techno\_saw.pdf

* + **TECHNO WALL**

Centre d’usinage pour les murs et dalles en bois massif, avec portique mobile.

Description

Largeur maxi : 3000 à 8000 mm

Epaisseur maxi : 400 mm

Longueur illimitée (structure modulaire)

Groupe d’usinage multi- fonctions 5 axes avec une sortie fraisage et une sortie lame diamètre maxi 100 mm

Téléchargement pdf : techno\_wall.pdf

* **Page Machines de Finition :**

[**http://agence-bugeau.fr/machine\_bois\_composite\_finition.html**](http://agence-bugeau.fr/machine_bois_composite_finition.html)

* + **MACHINES DE STRUCTURATION DU BOIS**

Image : Rustikmat.jpg

Brosseuses RUSTIKMAT ECOLINE pour la structuration du bois : parquets, lambris, charpentes, décoration, etc…

La structuration consiste à faire ressortir en relief le veinage naturel du bois.

Machines très robustes.

Existe en largeur standard 600 mm et 1000 mm ou toutes dimensions sur demande.

Téléchargement pdf : Rustikmat\_2\_600.pdf

* + **MACHINES POUR EGRENAGE, PONCAGE, FINITION INTEGRALE**

Image : ecoline.jpg

Egreneuses spécifiques pour effectuer un égrenage parfait d’éléments avant montage ou d’éléments assemblés : moulures, éléments de menuiseries, portes, fenêtres, éléments de meubles, etc…

Téléchargement pdf : ecoline\_egreneuses.pdf

* + **IMPRIMANTES NUMERIQUES GRAND FORMAT**

**GHELCO**  est le spécialiste des imprimantes numériques pour la décoration de matériaux divers : bois, verre, métal, plastiques, cuir, etc…

Image : valjet\_1600.jpg

Description

Ghelco fabrique ses propres encres à base aqueuse, développées spécifiquement pour leur application, afin de garantir une accroche puissante (par l’adjonction de résines) un rendu excellent ainsi qu’une très bonne tenue dans le temps.

Personnalisation de produits divers : emballages, décoration, parquets, lambris, meubles, portes, vitrages, objets divers… en apportant une forte valeur ajoutée.

Variantes

VALJET 1000

Portique mobile

Epaisseur de pièce jusqu’à 140 mm

Capacité impression : 2400 x 1000 mm

Productivité maxi 8,5 m2/h. Moyenne sur bois : 4 m2/h

Téléchargement pdf : valjet\_1000.pdf

VALJET 1600 R

Portique fixe

Tapis d’avance sur la table

Epaisseur de pièce jusqu’à 100 mm

Capacité impression : largeur 1615 mm, longueur : plus de 6000 mm

Productivité maxi 40 m2/h. Moyenne sur bois : 15-18 m2/h

Téléchargement pdf : valjet\_1600.pdf

VALJET SPEED WOOD

Portique fixe

Tapis d’avance sur la table

Epaisseur de pièce jusqu’à 100 mm

Capacité impression : largeur 1615 mm, longueur : plus de 6000 mm

Productivité maxi 100 m2/h. Moyenne 40-60 m2/h

* **Page Machines de perçage et d’insertion de quincailleries** :

[**http://agence-bugeau.fr/machine\_bois\_composite\_percage\_insertion\_quincaillerie.html**](http://agence-bugeau.fr/machine_bois_composite_percage_insertion_quincaillerie.html)

* + **FICHEUSE A COMMANDE NUMERIQUE**

La ficheuse CNC ANUBA PLUS de Balistrieri est une machine performante conçue pour le perçage et la pose-vissage de fiches type Anuba de différents modèles.

Image : ficheuse.jpg

Description

Bâti robuste en acier mécano-soudé

Mouvements par moteurs Brushless et encodeurs avec vis à billes de précision

Interface graphique de programmation conviviale, intégrant toutes les macros de travaux classiques

4 étaux pneumatiques réglables

2 rallonges supports réglable à l’avant de la table

Tête inclinable de -5° à +45°

Longueur utile de travail 2800 mm

Téléchargement pdf : ficheuse.pdf

* **Page Centres d’usinage et tenonneuses :**

[**http://agence-bugeau.fr/machine\_bois\_composite\_usinage.html**](http://agence-bugeau.fr/machine_bois_composite_usinage.html)

Nouvelles sous- rubriques :

* **CENTRES ANGULAIRES ET CELLULES DE FABRICATION DE MENUISERIES BOIS**
  + **WOODPECKER**

Image : woodpecker.jpg

Centre d’usinage de dernière génération avec 2 portails pour la réalisation de portes et fenêtres de différentes dimensions, avec un seul opérateur

Téléchargement : woodpecker.pdf

* + **WOODPECKER JUST**

Image : woodpecker\_just.jpg

Centre d’usinage innovant, économique et fonctionnel pour artisan et PME qui souhaitent travailler avec autonomie et flexibilité

Téléchargement : woodpecker\_just.pdf

* + **ROTOWOOD EVO**

Image : rotowood\_evo.jpg

Centre d’usinage angulaire numérique avec système de changement d’outils intégré et possibilité d’une tête d’usinage pour des opérations spéciales de tenonnage, perçages, et fraisages

* + **TITANIUM**

Image : titanium.jpg

Centre d’usinage angulaire numérique modulaire, économique et flexible, avec système d’arbres interchangeables en tenonnage et en profilage

Téléchargement : titanium.pdf

* + **SINTESI OPERATOR 4/5**

Image : operator.jpg

Centres d’usinage angulaire numérique traditionnels, avec haute productivité, pour la production de châssis en série ou en séquence

Téléchargement : operator.pdf

* + **PROFILATRICI**

Image : profilatrici.jpg

Profileuses électroniques et traditionnelles avec système d’arbres interchangeables et avec la possibilité d’installer un nombre illimité d’outils

Téléchargement : profilatrici.pdf

* **TENONNEUSES**
  + **UTP 150**

Image : utp\_150\_evolution.pdf

Tenonneuses manuelles modulaires. Le modèle Evolution ajoute un système d’axes électroniques

Téléchargement : utp\_150.pdf

* + **TENO DYNAMIC**

Image : teno\_dynamic.pdf

Tenonneuses électronique de dernière génération avec arbres interchangeables et système de changement d’outils.

Téléchargement : teno\_dynamic.pdf